

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2003-240746

(43)Date of publication of application: 27.08.2003

(51)Int.CI.

GO1N 27/12 GO1N 27/04

(21)Application number: 2002-036496

(71)Applicant: MATSUSHITA ELECTRIC IND CO

LTD

(22)Date of filing:

14.02.2002

(72)Inventor: IDA TAKASHI

HASHIMOTO KAZUHIKO

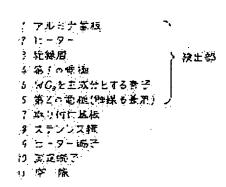
TAMAI TAKASHI

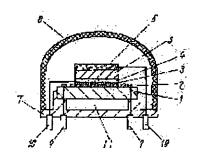
(54) HYDROGEN GAS SENSOR

(57) Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a hydrogen gas sensor that prevents sensitivity at a low temperature from decreasing and can accurately detect the concentration of hydrogen gas without being affected by ambient temperature.

SOLUTION: The hydrogen gas sensor is provided with an element 5 with WO3 as a main constituent, first and second electrodes 4 and 6 that are arranged on the surface of the element 5, and a catalyst for hydrogen gas dissociation reaction being provided on the surface of the element 5, and further, has a heater 2 for heating the element 5. By providing the heater 2 for heating the element 5, protons that are generated due to the dissociation of a hydrogen gas on the catalyst can be smoothly guided to the inside of the element 5 since the element 5 itself is heated even if the ambient temperature of the surrounding where the hydrogen sensor is installed decreases, thus preventing sensitivity at a low temperature from deteriorating.





LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]
[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(19)日本国特許庁(JP)

四公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開 2 0 0 3 - 2 4 0 7 4 6 (P 2 0 0 3 - 2 4 0 7 4 6 A)

(43) 公開日 平成15年8月27日(2003.8.27)

(51) Int. C 1.7 G 0 1 N

識別記号

27/12 27/04 FΙ

テーマコード(参考)

G 0 1 N 27/12

B 2G046

27/04

E 2G060

審査請求 未請求 請求項の数9

OL

(全6頁)

(21)出願番号

特願2002-36496 (P2002-36496)

(22)出願日

平成14年2月14日 (2002. 2. 14)

(71)出願人 000005821

松下電器産業株式会社

大阪府門真市大字門真1006番地

(72)発明者 伊田 隆

大阪府門真市大字門真1006番地 松下電器

産業株式会社内

(72)発明者 橋本 和彦

大阪府門真市大字門真1006番地 松下電器

産業株式会社内

(74)代理人 100097445

弁理士 岩橋 文雄 (外2名)

最終頁に続く

(54) 【発明の名称】水素ガスセンサ

(57) 【要約】

【課題】 低温時の感度の低下を防止し、周囲温度の影響を受けることなく、正確な水素ガス濃度を検出できる水素ガスセンサを提供する。

【解決手段】 WO3を主成分とする素子5と、この素子5の表面に配置された第1および第2の電極4,6と、前記素子5の表面に設けた水素ガス解離反応用の触媒とを備え、さらに前記素子5を加熱するヒーター2を設けた水素ガスセンサであり、素子5を加熱するヒーター2を設けることによって、たとえ、この水素ガスセンサを設置した周囲の雰囲気温度が低下しても、素子5自体を加熱しているので水素ガスが触媒上で解離することによって生じたプロトンを素子5の内部へスムーズに導くことができ、これによって低温時の感度低下を防止することができるものである。

1 アルミナ基板

26-9-

3 絶縁層

4 第1の電板

5 WO。を主成分とする素子

§ 第2の電極(触媒も兼用)

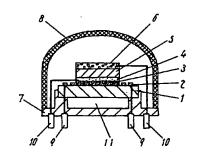
7 取り付け基板

8 ステンレス網

9 ヒーター端子

10 測定端子

11 空 陈



検出部

【特許請求の範囲】

【請求項1】 酸化タングステン(WO3)を主成分とする素子と、この素子の表面に配置された第1および第2の電極と、前記素子の表面に設けた水素ガス解離反応用の触媒とを備え、さらに前記素子を加熱するヒーターを設けた水素ガスセンサ。

【請求項2】 素子はヒーターを介して基板上に設けた 請求項1に記載の水素ガスセンサ。

【請求項3】 ヒーターの面積を素子の面積より大きくした請求項2に記載の水素ガスセンサ。

【請求項4】 基板をアルミナ(Al₂O₃)で形成し、 この基板の上面を粗面化した請求項3に記載の水素ガス センサ

【請求項5】 ヒーターは基板上に設けた配線パターンにより形成した請求項4に記載の水素ガスセンサ。

【請求項6】 ヒーターの上面にアルミナ $(A l_2O_3)$ よりなる絶縁層を設け、その上に素子を設けた請求項5 に記載の水素ガスセンサ。

【請求項7】 絶縁層の厚みはヒーターの厚みよりも薄くした請求項6に記載の水素ガスセンサ。

【請求項8】 基板は取り付け基板との間に空隙を設けて取り付けた請求項2~7に記載の水素ガスセンサ。

【請求項9】 取り付け基板上において、素子をステンレス製の金網で覆い、この金網の内面を鏡面仕上げにした請求項8に記載の水素ガスセンサ。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、水素ガスの気体中 に含有される量を電気的信号として検出する水素ガスセ ンサに関するものである。

[0002]

【従来の技術】近年、地球環境保護の観点から、クリーンエネルギーの活用が望まれており、その中でも特に、水素をエネルギー源に使用するための研究が進められている。一方、それらの研究と並行して水素自体を検出する水素ガスセンサの研究開発も同時に行われている。

【0003】従来の水素ガスセンサは、基板上にWOaを主成分とする素子を設けた構成となっていた。この素子の表面には第1および第2の電極が設けられている。さらに、前記素子には水素ガスの解離反応を生じさせる 40 触媒が設けられている。

[0004]

【発明が解決しようとする課題】上記の従来の水素ガスセンサにおいて、この水素ガスセンサが設置された雰囲気中に水素ガスが存在すると、素子に設けた触媒において水素ガスの解離反応が生じ、さらに、解離反応によって生じたプロトン (H^+) が素子に侵入して素子の中にタングステンブロンズ (H_*WO_3) が生成する。生成する H_*WO_3 の量は水素ガス濃度に比例し、水素ガス濃度が高くなるに従って H_*WO_3 の量は増える。この H_*W

O₃の量が増えると、素子の抵抗値は小さくなる。この 素子の抵抗値変化は、素子に設けた第1の電極および第 2の電極から電流あるいは電圧の変化として容易に取り 出すことができるようになっている。

【0005】ここで問題になるのは、設置された雰囲気の温度が0℃以下になると、触媒上で水素ガスの解離反応が極端に起こりにくくなり、また解離反応が起こりプロトンが生成したとしても、生成したプロトンが素子に侵入し難くなり、その結果、感度が大幅に低下してしまうという問題があった。

【0006】そこで、本発明はこのような低温時の感度 低下を防止する水素ガスセンサを提供することを目的と するものである。

[0007]

【課題を解決するための手段】この目的を達成するために本発明の水素ガスセンサは、WO₃を主成分とする素子を加熱するためのヒーターを設けたものであり、素子を加熱するヒーターを設けることにより、水素ガスセンサを設置する雰囲気の温度が低下したとしても、素子自20体を加熱することで触媒上での水素ガスの解離反応を促進させるとともに、生成したプロトンの素子への侵入をスムーズなものとし、これによって低温時における感度低下を防止するものである。

[0008]

【発明の実施の形態】本発明の請求項1に記載の発明は、WO3を主成分とする素子と、この素子の表面に配置された第1の電極および第2の電極と、前記素子の表面に設けた水素ガス解離反応用の触媒とを備え、さらに前記素子を加熱するヒーターを設けたものであって、このように素子を加熱するヒーターを設けることによって、たとえこの水素ガスセンサを設置した雰囲気の温度が低下しても、素子自体をヒーターで加熱しているので触媒上で水素ガスの解離反応が促進されるとともに、これによって生成されたプロトンを素子の内部へスムーズに導くことができ、これにより、低温時の感度低下を防止することができるものである。

【0009】請求項2に記載の発明は、素子をヒーターを介して基板上に設けた請求項1に記載の水素ガスセンサであって、素子をヒーター上に設けることによって、ヒーターからの熱をより効果的に素子に伝えることができるようにしたものである。

【0010】請求項3に記載の発明は、ヒーターの面積を素子の面積よりも大きくした請求項2に記載の水素ガスセンサであって、素子よりもヒーターの面積を大きくすることによって、ヒーターから素子への直接的な熱伝導だけでなく、素子の外周部分に位置するヒーターからの対流熱もこの素子を加熱することに有効に使われることになり、この結果として、低温時の感度低下を抑制することができるものである。

【0011】請求項4に記載の発明は、基板をAl2○3

:

.

:

: }

.

で形成し、この基板の上面を租面化した請求項3に記載 の水素ガスセンサであって、基板の上面を粗面化するこ とによりこの基板上に形成するヒーターとの密着強度を 髙めることができるものである。すなわち、ヒーターと 基板の熱膨張係数が異なるため、ヒーターを加熱した場 合基板との間で剥離現象が生じやすくなるが、基板の上 面を粗面化することにより、両者間の密着強度が強くな り、剥離の発生を抑えるものである。

【0012】請求項5に記載の発明は、ヒーターを基板 上に設けた配線パターンにより形成した請求項4に記載 10 の水素ガスセンサであって、ヒーターを基板上に設けた 配線パターンにより形成することにより、基板の各部の 温度コントロールがしやすくなる。すなわち、配線のパ ターンの最適設計によりヒーターを基板上の全面に形成 したものに比べて、基板の各部の温度を均一にすること ができる。その結果、素子の温度ムラがなくなり安定し た出力が得られるものである。

【0013】請求項6に記載の発明は、ヒーター上面 に、Al2O3よりなる絶縁層を介して素子を設けた請求 項5に記載の水素ガスセンサであって、ヒーター上に、 Al2O3よりなる絶縁層を設けるようにすれば、このヒ ーターが配線パターンにより形成されていることからこ のヒーターの印刷抵抗部でない部分は下面の基板と前記 絶縁層が直接密着することになり、この部分における密 着強度が強くなる。すなわち、ヒーターを同じ材料であ るAl₂O₃で上下から挟持することによって密着強度が 強くなり、ヒーターのON-OFFによる基板の破損や ヒーターの断線を抑えるものである。

【0014】請求項7に記載の発明は、絶縁層の厚みを ヒーターよりも薄くした請求項6に記載の水素ガスセン 30 サであって、絶縁層の厚みをヒーターの厚みよりも薄く することによって、ヒーターから素子への熱伝導を容易 にするものである。

【0015】請求項8に記載の発明は、基板は取り付け 基板との間に空隙を設けて取り付けた請求項2~7のい ずれかしつに記載の水素ガスセンサであって、基板を取 り付け基板との間に空隙を設けて取り付けることによ り、ヒーターから取り付け基板への熱伝導を抑制するも

【0016】請求項9に記載の発明は、取り付け基板上 40 水素ガスを含んだ被検ガスを、所定の温度に加熱した本 において、素子をステンレス製の金網で覆い、この金網 の内面を鏡面仕上げにした請求項8に記載の水素ガスセ ンサであって、取り付け基板上において素子をステンレ ス製の金網で覆っているため、素子が外部からの衝撃に よって損傷することが少なくなり、しかもこの金網の内 面を鏡面仕上げしているので、その内部に存在する素子 およびヒーターからの輻射熱は、この金網の内面の鏡面 によって素子側へ反射することになり、それによって素 子の保温効果を高めるものである。

【0017】以下、本発明の実施の形態における水素ガ 50 【0025】XH++WO₃→H_xWO₃

スセンサについて、添付図面に従って説明する。

【0018】図1は、本発明の一実施の形態を示してい る。図1において、1はアルミナ基板、2はヒーター、 3は絶縁層、4は第1の電極、5はWOsを主成分とす る素子、6は第2の電極(触媒作用も兼用)、7は取り 付け基板、8はステンレス網、9はヒーター端子、10 は測定端子を各々示している。このうち、アルミナ基板 1、ヒーター 2、絶縁層 3、第 1 の電極 4、W O 3 を主 成分とする素子5および第2の電極(触媒作用も兼用) 6 でできた部分を検出部と呼ぶ。

【0019】まず、フェニレンサルファイド (PPS) でできている取り付け基板7は、中央部が凹形状にくぼ んだ形状にして、取り付け基板7との間に空隙11を設 けて検出部を設置する。さらに、このようにして取り付 け基板7上に設置した検出部を、内面が鏡面仕上げされ たステンレス網8で図1のように覆う。また、取り付け 基板7には、検出部のヒーター2に接続されたヒーター 端子9と検出部の第1の電極4および第2の電極6に接 続された測定端子10が設置されている。

【0020】次に、検出部の構成について図2~5を用 いてさらに詳しく説明する。図2は検出部の構成の概略 図、図3はヒーターの形状図、図4は検出部の断面の拡 大図、図5はもう一つの構成の検出部の概略図を各々示 している。

【0021】まず、図3に示すように、アルミナ基板1 上に設けた配線パターンにより形成したPt薄膜からな るヒーター2と、このヒーター2の一部が露出し、か つ、ヒーターよりも薄い膜厚のAl₂O₃からなる絶縁層 3を順次形成する。さらに、前記絶縁層3上に、Niか らなる第1の電極4、WO3を主成分とする素子5およ びР d からなる第2の電極6を真空蒸着法により順次形 成し、検出部とする。

【0022】また、図5に示すように、Al2O3からな る絶縁層3の上にNiからなる第1の電極4と第2の電 極6a、WOsを主成分とする素子5、およびPdから なる水素ガス解離反応用の触媒 12を、真空蒸着法によ り順次形成し、検出部を構成してもよい。

【0023】さて、上記のようにして作成した本発明の 実施の形態における水素ガスセンサの動作を説明する。

発明の水素ガスセンサに吹き付けると、水素の解離反応 の触媒機能を有するР d でできた第2の電極6の表面で は、下記のように水素の解離反応が起こる。

 $[0\ 0\ 2\ 4] H_2 \rightarrow 2 H^+ + 2 e^-$

この反応で生成したH⁺は、第2の電極6を透過し、W ○3を主成分とする素子5に侵入する。さらに、ここで は下記のようにWO3とH*が反応してタングステンブロ ンズ (H_xWO₃)を形成する (インターカレーション反 応という)。

この H_xWO_3 は電気抵抗が低いため、 WO_3 を主成分とする素子 5 の抵抗値が極端に低くなる。上記の反応は可逆反応であり、被検ガスに含まれる水素濃度が減少した場合には、 H_xWO_3 が WO_3 に戻り、第 2 の電極 6 から水素が放出される反応が起こる。つまり、被検ガスに含まれる水素ガス濃度に応じて変化する WO_3 膜の抵抗値をモニターすることによって、水素ガス濃度を検出することができる。

【0026】では、本発明の実施の形態の水素ガスセンサに、実際に被検ガスを吹き付けた時の WO_3 膜の抵抗値変化を、図6(a)および図6(b)に示す。ここでは、比較のために、ヒーター2をOFFにした低温の条件下で作動させた場合の結果も示している。

【0027】図6(a)は、各温度での水素ガスに対す る応答速度を示す図で、水素ガス濃度が5000ppm の被検ガスを吹き付けた時の抵抗値の経時変化を計測し ている。図6(b)は、各温度での水素ガスに対する濃 度依存性を示す図で、水素ガス濃度が10~5000p pmの被検ガスを吹き付け、吹き付け開始 1 分後での抵 **抗値を計測している。なお、抵抗値の測定は、±500 20** mV、60Hzで行った。図6(a)および図6(b) からわかるように、-30℃では、抵抗値変化が全く起 こらない。このことは、-30℃では水素の解離あるい はインターカレーション反応が全く進行しないというこ とを示している。また、10℃では、抵抗値の応答速度 が遅く、濃度に対する抵抗値の水素ガス濃度依存性も良 くない。一方、素子を50℃以上の温度に加熱したもの については、応答速度ならびに濃度依存性の両特性につ いて良好な結果が得られた。つまり、WOҙを利用した 水素ガスセンサでは、温度制御が不可欠であり、水素ガ 30 スを感度良く検出するためには、素子を50℃以上の温 度に保持しておく必要があるということがわかった。

[0028]

【発明の効果】この WO_3 を利用した水素ガスセンサでは、水素ガスの解離反応によるプロトンの生成、プロトンの WO_3 を主成分とする素子への侵入ならびにプロトンと WO_3 の反応を迅速に進行させることが重要である。特に、水素ガスの解離反応によるプロトンの生成およびプロトンの WO_3 を主成分とする素子への侵入は温度の影響を受けやすいため周囲温度の影響を排除するこ 40

とが必要であり、本発明の実施の形態からもわかるように本発明の水素ガスセシサでは、素子を加熱するヒーターを設けて素子自体を加熱しているため、センサを設置する雰囲気の温度が低下したとしても、水素ガスが触媒上で解離することによって生じたプロトンを素子内部にスムーズに導くことができ、これによって、周囲温度の影響を受けない感度良好な水素ガスセンサを得ることができる。

【図面の簡単な説明】

] 【図] 】本発明の一実施の形態に示した水素ガスセンサ の構造概略図

【図2】(a)本発明の一実施の形態に示した水素ガスセンサの検出部を横から見た断面図

(b) 本発明の一実施の形態に示した水素ガスセンサの 検出部を上から見た外観図

【図3】本発明の一実施の形態に示した水素ガスセンサ のヒーター形状を示す図

【図4】本発明の一実施の形態に示した水素ガスセンサ の検出部の横断面を拡大した図

20 【図5】本発明の水素ガスセンサのもう一つの構成を示す検出部の概略図

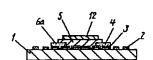
【図6】(a)本発明の一実施の形態に示した水素ガスセンサの水素ガス濃度5000ppmでの抵抗値の経時変化を示す温度特性図

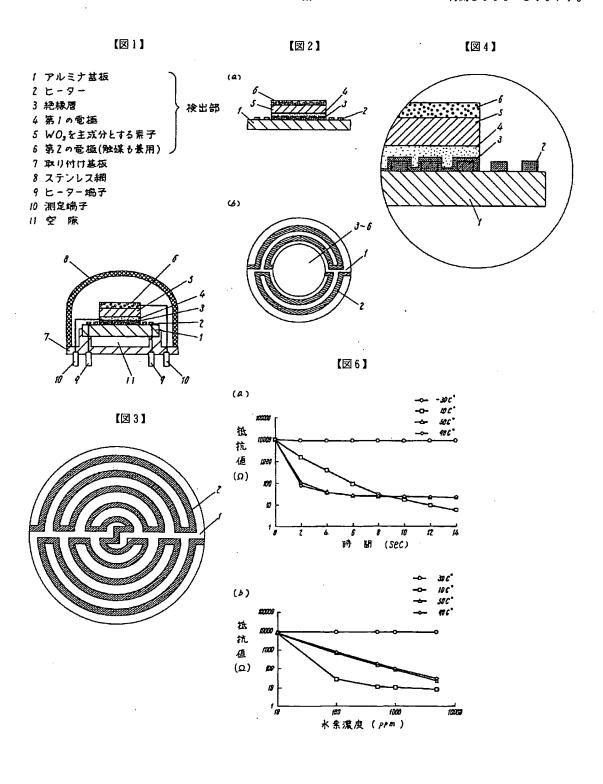
(b) 本発明の一実施の形態に示した水素ガスセンサの 被検ガス吹き付け開始 1 分後での抵抗値の変化を示す温 度特性図

【符号の説明】

- 1 アルミナ基板
- 30 2 ヒーター
 - 3 絶縁層
 - 4 第1の電極
 - 5 WO₃を主成分とする素子
 - 6,6a 第2の電極
 - 7 取り付け基板
 - 8 ステンレス網
 - 9 ヒーター端子
 - 10 測定端子
 - 11 空隙
- 40 12 触媒

【図5】





フロントページの続き

(72) 発明者 玉井 孝 大阪府門真市大字門真1006番地 松下電器

F ターム (参考) 2G046 AA05 BA01 BA04 BA09 BB02 BB04 BC05 BE03 BF05 BJ10 DB05 DC14 EB01 FB02 FE03 FE25 FE29 FE46 2G060 AA01 AB03 AE19 AF07 AG11 BA03 BB02 BB09 BB15 HB06

HC10 KA01